

Guía de materiales usados en la impresora Vulcanus MAX

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Escuadras | | | |
| Uds | Nombre | Foto | accesorios |
|  | Escuadras |  | tornillos DIN-7984: M4x8  tuercas de bolita lisas M4.  arandelas DIN-125: M4 |
|  | soportes de eje de SH12, 12mm de diámetro |  | tornillos DIN-7984 M5x12  tuercas de bolita con ranura M5 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Piezas Impresas | | | |
| Uds | Nombre | Foto | accesorios |
| 8 | **CoreXY\_Z\_Axis\_LM12UU\_Nut\_4\_holeboltbigger.FCStd** |  | Relleno al 30% |
| 1 | **nema17\_holder\_v03.FCStd**  Sujección motor eje Z |  |  |
|  | **xy\_motor\_left (YmotorLeft)** |  |  |
|  | **xy\_motor\_right ( YmotorRight )** |  |  |
|  | **xy\_idler\_right (YidlerRight)** |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **xy\_idler\_left** |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
|  | **x-end\_nut.scad**. ( x-end\_nut) |  |  |
|  | **x-end\_bolt\_v02.scad** |  |  |
| 8 | SH12 (dold) |  | 16 (8ud x 2) tornillos M5x12 DIN-7984  16 (8ud x 2) tuercas de bolita con ranura M5 perfil I5  Separadas 350mm entre sí (desde el centro). 175 mm desde el centro del perfil, donde va el motor. El perfil mide 590mm. |
| 8 | Ejes Z 12mm diámetro  542mm (Dold) | H6 – CF53 – HRC62 ± 2 Ra0.8 - 50μm/300mm -  + / - 200 micras | Eje Z, sujetado con los SH12.  Cada uno lleva 2 rodamientos lineales de 12 mm. Le puse los Igus RJMP-01-12 |
| 8 | Igus RJMP-01-12 |  | 2 en cada uno de los 4 ejes verticales  Dimensiones equivalentes a LME12UU  L= 32mm, diám ext= 22mm, diám int= 12mm |
| 2 | Eje X 10mm diám. 538Mm (Dold) | H6 – CF53 – HRC62 ± 2 Ra0.8 - 50μm/300mm -  + / - 200 micras | Eje X, sujetado por xy\_motor\_left/right y xy\_idler\_left/right-  Cada uno lleva 2 rodamientos lineales de 10mm. Le puse los LME10UU de Dold |
| 4 | Rodamiento lineal LME10UU |  | Dos en cada uno de los ejes X.  Dimensiones:  L= 29mm, diám ext= 19mm, diám int= 10mm |
|  | x-end\_nut  x-end\_nut.scad |  |  |
|  | x-end\_bolt  x-end\_bolt.scad |  |  |
| 1 | **lowcar\_bccr** |  | 34% 40 mm/s |
|  | **highcar\_hole** |  | 34% 40 mm/s |
|  | **gt2clamp** |  |  |
|  | **tot\_extr\_hold\_1** |  |  |
|  | **tot\_extr\_hold\_2** |  |  |

El orden de las tuercas locas es (de arriba a abajo):

**Tuerca loca alta**

1.- 1 Tornillo M4x30

2.- 1 arandela M4 DIN-9021 (ancha)

3.- 1 arandela M6 DIN-9021 (ancha)

4.- 2 arandelas M4 DIN-125

5.- 1 rodamiento 624ZZ

6.- 1 arandela M4 DIN-125

7.- 1 arandela M6 DIN-9021 (ancha)

8.- 1 arandela M4 DIN-9021 (ancha)

9.- 2 tuercas M4 DIN-934

10.- 1 arandela M4 DIN-125

11.- 1 arandela M4 DIN-9021 (ancha)

12.- 1 tuerca M4 DIN-934 (esta es la que atrapa el tornillo en el hueco de debajo)

**Tuerca loca baja**

1.- 1 Tornillo M4x20

2.- 1 arandela M4 DIN-9021 (ancha)

3.- 1 arandela M6 DIN-9021 (ancha)

4.- 2 arandelas M4 DIN-125

5.- 1 rodamiento 624ZZ

6.- 1 arandela M4 DIN-125

7.- 1 arandela M6 DIN-9021 (ancha)

8.- 1 tuerca M4 DIN-934 (esta es la que atrapa el tornillo en el hueco de debajo)